

Analyse des finances Année 2009

Recettes :

Elles ont diminué de 4 647 €.

- **Quêtes** : sont en légère baisse 455 €.
- **Casuel** : a aussi légèrement baissé 253 €.
- **Divers** : malgré le concert de la chorale « ensemble vocal de Lyon » qui a laissé un solde positif de 1 100 € nous constatons des variations négatives sur les dons (- 805 €), et les contributions du catéchisme (-2 053 €) l'année scolaire ne coïncidant pas avec l'exercice civil. Enfin la crise financière a fait baisser de façon importante les revenus financiers générés par nos réserves (-3 006 €).

Dépenses :

Elles ont crû de 2 172 €.

Les dépenses courantes ont été contenues et même diminuées. La contribution diocésaine qui dépend de notre situation financière a encore augmentée de 1 590 €. Enfin les achats pour les travaux d'entretien (puits perdus, protection des boiseries extérieures...+1 798 €) nous rappellent que le centre Jean XXIII a déjà 7 ans !

Résultat :

Il est proche du budget établi en début d'année mais est moins bon qu'en 2008 qui avait été une très bonne année. Le solde positif est encore de 6 696 €.

Conclusion :

Merci à tous ceux qui ont permis ce bon résultat soit par leur contribution financière, soit par leur participation aux différentes tâches ce qui évite des frais. Nos finances sont saines et nous pouvons envisager l'avenir sereinement, nous avons les moyens de financer les actions nécessitées par la mission.

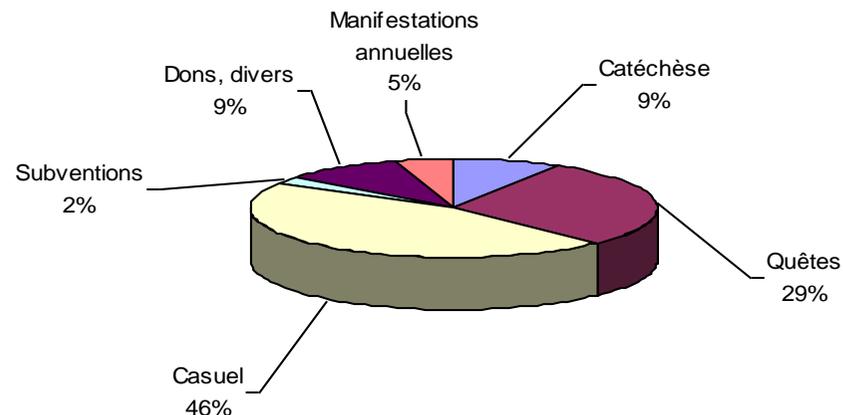
N.B. : Denier de l'Eglise :

En 2009, 301 familles ont versé (323 en 2008) 61862 € (62994 € en 2008).

Chiffres en nette baisse, il faut compenser les décès et les départs par une démarche auprès des nouveaux arrivants. La communauté paroissiale doit rester mobilisée pour que les sommes recueillies donnent aux prêtres et aux permanents salariés du diocèse les moyens de vivre et d'agir.

Les membres du Conseil Paroissial des Affaires Economiques se tiennent à votre disposition tout au long de l'année pour répondre à toutes vos questions concernant les finances de notre paroisse.

RECETTES 2009



DEPENSES 2009

